SAROPACK future-packed solutions



SaroBag-in-Box

Flexible Flüssigkeitsverpackungen

Qualität entsteht durch Engagement, Wertschätzung und Achtsamkeit. Unser Qualitätsmanagement beginnt bei den internen Prozessen und im Umgang mit unseren Mitarbeitenden. Das schafft Vertrauen und liefert die Basis für unsere Produkte. Und unser solides Unternehmen, das auf Zukunft baut.

Wir verfügen über integrierte Managementsysteme:

Unsere Produktionsstandorte garantieren die Sicherheit für Verpackungen bei Lebensmittelanwendungen

Globale Qualität auf höchstem Niveau

Zertifizierung der Nachhaltigkeit



Wir machen Verpackungen fit für die Zukunft: SaroGreen ist unsere Erfolgsformel für innovative Folienverpackungen von morgen. Recyclingfähig, ressourcenschonend und effizient. Gemeinsam packen wir es an und übernehmen Verantwortung. Für eine bessere Welt.

01 Unsere Folien sind recyclingfähig
02 Unsere Folien sind nur so dick wie nötig
03 Unsere Folien sind hergestellt aus erneuerbaren Rohstoffen
04 Unsere Folien sind CO2-bilanziert

Gedruckt auf Lessebo 1.3 Rough Bright, 170 gm² zertifiziert nach Cradle to Cradle Certified® Gold

SaroBag-in-Box

Unsere nachhaltige, flexible Lösung für flüssige oder pastöse Lebensmittel und Non-Food Produkte. Sie schützt und sorgt nach dem Öffnen für verlängerte Haltbarkeit ohne Qualitätsverlust. Und das über mehrere Wochen.



Zapfhähne & Verschlüsse
Seite 04



Beutel & Stehbeutel
Seite 05 & Seite 06



Füllmaschinen
Seite 07

Hauptanwendungen

Fruchtsäfte, Wein

Aroma und Nährstoffe bleiben dank Sauerstoffbarriere monatelang erhalten. Apfelsaft wird meist heiss, andere Säfte aseptisch abgefüllt.

Speiseöl, Dressing

Hervorragende, platzsparende Alternative zu starren Verpackungen wie Kanister oder Weissblech – z.B. für Grossküchen und Catering.

Molkerei

Für Gastronomie und Industrie – mit oder ohne Sauerstoffbarriere, je nach Haltbarkeitsanforderung. Auch als aseptische Lösung erhältlich.

Andere Lebensmittel

Für alle flüssigen und pastösen Produkte wie Saucen, Konzentrate, Getränke, Postmix-Produkte und vieles mehr.

Flüssigei

Für vielfältige Anwendungen in Gastronomie und Industrie. Alle Verpackungen entsprechen den gesetzlichen Konformitäten und Umweltschutzvorgaben. Flüssigei wird meist aseptisch abgefüllt.

Non-Food

Für flüssige und pastöse Gebrauchsgüter wie Waschmittel, Reinigungsmittel, Farben, Öl, Kosmetik und vieles mehr.

Zapfhähne & Verschlüsse

Lösungen für die portionenweise Entnahme, das Ausgiessen, den Wiederverschluss und vieles mehr. Unsere Verschlüsse gewährleisten eine prozesssichere, hygienische Entnahme und bewahren die Frische der Produkte.





Vitop

Vitop Zapfhahn für Anwendungen im Getränkebereich, wie Apfelsaft, Wein, etc.

- Manipulationssicher – garantierte Lebensmittelsicherheit
- Ermöglicht die präzise Entnahme der gewünschten Menge
- Automatisches Schliessen
- Einfache Handhabung
- Robust
- Attraktives Design
- Für Heissabfüllung geeignet
- Auch als aseptische Variante erhältlich



CMB Postmix

Verschluss für den Getränkebereich (Sirup, Konzentrat, etc.). Die «Krone» verhindert bei der Entnahme ein Ansaugen des Beutels an den Auslauf.

- Ideal für den Anschluss an Schankanlagen
- Als CMB Postmix flach oder hoch erhältlich
- Auch für aseptische Anwendungen



Schnabelausgiesser

Ausgiesser aus hitzebeständigem Material, mit Erstöffnungsschutz. Einsatzbereich Speiseöl, Flüssigei, Molkereiprodukte (UHT und ESL Milch). Kein Tropfen des Produktes auf den Karton während des Ausgiessens. Einsatz im Gastrobereich (Grossküchen, Kantinen, etc.)

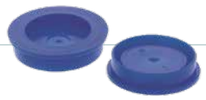
- Manipulationssichere Aufreisslasche
- Wiederverschliessbare Kappe für die Entleerung
- In verschiedenen Farben erhältlich
- Auch für aseptische Anwendungen



Schraubkappe

Schraubkappe mit Erstöffnungsschutz und Aussengewinde. Einsatzbereich Molkereiprodukte und Flüssigei und vieles mehr.

- Einfaches Ausgiessen und sicherer Wiederverschluss
- Multifunktional
- Einfache Handhabung
- In verschiedenen Farben erhältlich
- Auch für aseptische Anwendungen



Schnappdeckel

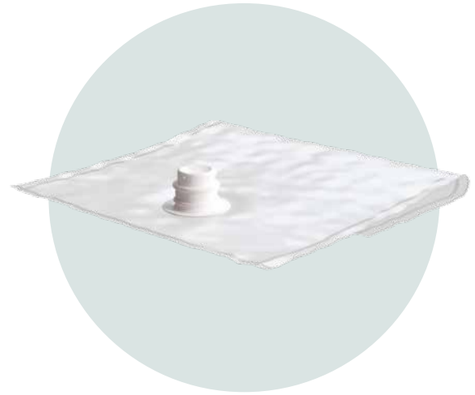
Schnappdeckel mit Flachspund. Einsatz in verschiedenen Bereichen wie Molkerei, Flüssigei, Fruchtzubereitung etc. Einfacher und kostengünstiger Verschluss.

- Ausleeren in einem Arbeitsgang
- Erhältlich auch als nicht zu öffnende Kappe
- Auch für aseptische Anwendungen

Beutel

Innovative Verpackungslösung für flüssige und pastöse Produkte, die für Frische und Qualität über lange Zeit sorgen. Benutzerfreundliche Handhabung für einfache Befüllung und Entnahme.

Lebensmittelkonform · Durchstossfest · Hohe Geschwindigkeit in der Maschine · Reissfest



Beutel mit Sauerstoffbarriere

Mehrschicht-Folie mit EVOH in der mittleren Schicht als Sauerstoffbarriere. Einsatzbereich Food Bereich (Milchprodukte, Speiseöl, Apfelsaft Heissabfüllung, Flüssigei, Saft). Geeignet für alle aseptisch abgefüllten Produkte, die sauerstoffempfindlich sind. Möglich für eine aseptische oder nicht aseptische Anwendung.



- Transparent
- Recyclingfähig
- Geringe Durchlässigkeit von H2O und O2

Metallisierte Beutel mit Sauerstoffbarriere

Aussenfolie für sauerstoffempfindliche Produkte wie Wein, UHT / ESL Milch, Fruchtkonzentrate und Fruchtzubereitungen. Sauerstoffbarriere etwas höher als bei EVOH. Nicht geeignet für Heissabfüllung. Möglich für eine aseptische oder nicht aseptische Anwendung.



- Metallisiert
- Blick- und Lichtschutz
- Geringe Durchlässigkeit von H2O und O2

Beutel ohne Sauerstoffbarriere

Beutel ohne Sauerstoffbarriere, für Produkte mit geringer Haltbarkeit. Möglich für eine aseptische oder nicht aseptische Anwendung.



- Transparent
- Recyclingfähig
- Hohe Durchlässigkeit von H2O und O2

Stehbeutel

Die verkaufsfördernde Ergänzung im Bag-in-Box System kombinierbar auf Ihren manuellen und halbautomatischen Abfüllanlagen.



Stehbeutel (Pouch)

- Beutel aus PET / LDPE oder PETmet / LDPE für einen optimalen Produktschutz
- Erhältlich in transparent, weiss oder schwarz und natürlich bedruckt mit Ihrem Sujet
- Erhältliche Beutelgrössen: 1.0 L, 1.5 L, 2.0 L, 3.0 L, 5.0 L
- Für manuelle oder halbautomatische Füllmaschinen

Bedruckbar

Geringe Durchlässigkeit von H2O und O2

Durchstossfest

Reissfest

Lebensmittelkonform

Opak, weiss oder schwarz

Mehrschichtige Verbundfolien

Das mehrschichtige Folienmaterial verfügt über eine hervorragende Sauerstoffbarriere und verlängert die Haltbarkeit des Füllgutes. Diese Beutel sind erhältlich für Füllmengen von 1.0 L, 1.5 L, 2.0 L, 3.0 L, 5.0 L



Die Möglichkeit des hochwertigen Drucks von bis zu 8 Farben sorgt für eine verkaufsfördernde Präsentation Ihres Produktes und Ihrer Marke. Der 3-Liter-Beutel von Saropack im «Apfel-Design» ist als Lagerartikel erhältlich.



Mögliche Ausgiesser

Die Stehbeutel werden kombiniert mit verschiedenen Zapfhähnen und Ausgiessern. Je nach Anwendung wird dieser oben oder unten am Beutel angebracht.



Füllmaschinen

Bag-in-Box Lösungen von Saropack stehen für effizientes, hygienisches Abfüllen und Verpacken von Flüssigkeiten in Beuteln und Kartons. Flexibel, automatisiert und nachhaltig – für Food und Non-Food Anwendungen. Von kleinen bis grossen Produktionsmengen.



EntryFill
Manuelle Füllmaschine

Diese leicht zu bedienende, manuelle Abfüllmaschine ist perfekt für kleine Produktionen von SaroBag-in-Box Beuteln bis 20 Liter und Stehbeutel bis 3 Liter. Das Abfüllen wird durch Schwerkraft ermöglicht.

- Manuelles Abheben des Verschlusses
- Automatische Luftabsaugung aus dem leeren Beutel
- Stickstoff-Zufuhr am Ende des Zyklus
- Automatische Füllmengenkontrolle
- Manuelles Aufsetzen des Verschlusses



Einzelbeutel

Optional
Die Maschine kann optional mit einem Maschinenrahmen und einer Pumpe ergänzt werden.



EasyFill
Manuelle Füllmaschine

Leicht zu bedienende, manuelle Abfüllmaschine für mittlere Produktionen von SaroBag-in-Box Beuteln bis 30 Liter und Stehbeutel bis 5 Liter. Die Maschine wird komplett ausgerüstet mit stabilem Maschinenrahmen und Pumpe.

- Manuelles Abheben des Verschlusses
- Automatische Luftabsaugung aus dem leeren Beutel
- Stickstoff-Zufuhr am Ende des Zyklus
- Automatische Füllmengenkontrolle
- Manuelles Aufsetzen des Verschlusses
- Automatische Freigabe des gefüllten Beutels
- Automatischer Zyklusstart

Erweiterbar mit verschiedenen Zusatzoptionen für erhhöhte Hygieneanforderungen.



Einzelbeutel

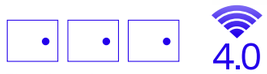
ProfiFill
Halbautomatische Füllmaschine

Die halbautomatische Abfüllmaschine SaroPacker ProfiFill ist für die Abfüllung von SaroBag-in-Box Beuteln bis 20 Liter und Stehbeutel bis 5 Liter konzipiert. Sie kann für alle Arten von Flüssigkeiten und Halbflüssigkeiten sowohl im Lebensmittel- als auch im Non-Food Bereich verwendet werden.

- Automatisches Abheben des Verschlusses
- Automatische Luftabsaugung aus dem leeren Beutel
- Stickstoff-Zufuhr am Ende des Zyklus
- Füllmengenkontrolle
- Automatisches Aufsetzen des Verschlusses
- Automatische Ausgabe des vollen Beutels
- Automatischer Zyklusstart

Erweiterbar mit verschiedenen Zusatzoptionen für erhöhte Hygieneanforderungen.





Einzelbeutel

4.0 ready

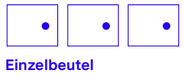
KombiFill
Halbautomatische Füllmaschine

Flexible, halbautomatische Füllmaschine, welche Einzelbeutel wie auch Kettenbeutel verarbeiten kann. Sie ist für die Abfüllung von SaroBag-in-Box Beuteln bis 20 Liter und Stehbeutel bis 5 Liter ausgelegt (Stehbeutel nur im Einzelbeutel-Modus möglich). Sie eignet sich für sämtliche Arten von flüssigen und halbflüssigen Food oder Non-Food Produkten.

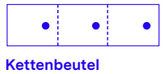
- Automatisches Abheben des Verschlusses
- Automatische Luftabsaugung aus dem leeren Beutel
- Stickstoff-Zufuhr am Ende des Zyklus
- Füllmengenkontrolle
- Automatisches Aufsetzen des Verschlusses
- Automatische Ausgabe des vollen Beutels
- Abtrennhilfe für den Kettenbeutel
- Einführhilfe zur Füllung weiterer Kettenbeutel
- Automatischer Zyklusstart

Erhältlich in der Ausführung «Ultra Clean» für eine keimarme Abfüllung.





Einzelbeutel



Kettenbeutel

4.0 ready

Ergänzung zu halbautomatischen Füllmaschinen

Zu- und Abführrollenbahn aus Edelstahl, verstellbar in der Tiefe für Kartongrössen von 3 bis 20 Litern Füllmenge mit Fixierung des leeren Kartons auf den Transportrollen, damit der Bediener die Hände frei hat.



AutoFill
Automatische Füllmaschine

Effiziente und zuverlässige vollautomatische Füllmaschine für eine hohe Füllleistung. Diese Maschine wird sinnvollerweise in eine Verpackungslinie integriert.

- Positionierung des Füllkopfes und des Einlasses / Ausbau des Ventils durch Steckverbindungen
- Kontrollierte Abfüllqualität
- Reduzierte Wartungskosten und ein geringer Luftverbrauch
- Formatänderungen in weniger als 5 Minuten
- Einstellbare Packgeschwindigkeit für ein kontrolliertes Fallen der vollen Beutel in den Karton
- Hohe Leistungen auch bei Heissabfüllung (bis 85° C)
- Separate und vollständig reinigbare Vakuumluft- und Stickstoffinjektionskreise
- Ultrahygienisches Design
- Einfache Reinigung
- Maschinen Industrie 4.0-fähig, kompletter Datenzugriff auf Wunsch über Ihr Smartphone, Tablet oder PC



Kettenbeutel

4.0 ready

Optional
- Integration in eine komplette Verpackungslinie
- Fernwartung, Hilfe bei der Fehlerdiagnose
- Verarbeitung von Stehbeuteln
- Für höhere Leistungen Version mit doppeltem Kopfteil verfügbar
- Erhältlich in der Version SaroPacker AutoFill «Ultra Clean» für eine keimarme Abfüllung



Weitere Linienergänzungen

- Flüssigkeitszufuhrung
- Waagen und Gewichtskontrollsysteme
- Etikettiersysteme
- End-of-Line-Systeme



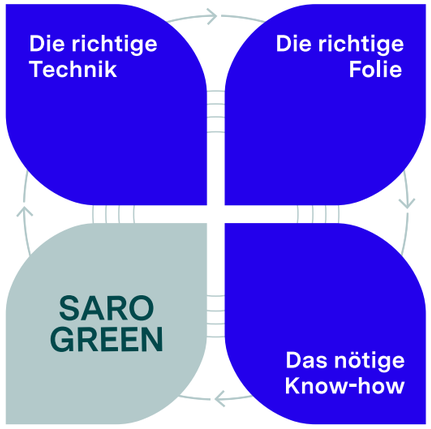
SaroPacker Kartonverschliessmaschine

SaroPacker Füllmaschine AutoFill

SaroPacker Kartonaufrichter

Saropack Kompetenz
All 4 One

Als Verpackungsspezialist bieten wir das Rundum-Sorglos-Paket. «All 4 One». Die richtige Technik, die passende Folie. Future-proofed, wohlverstanden. Darin steckt eine pralle Ladung Expertise und Servicequalität vom Profi.



Die richtige Technik

Ihre Ziele stehen im Mittelpunkt. Gemeinsam finden wir die geeignete Verpackungsmaschine, die Ihre Erfolgsstrategie unschlagbar macht. Wie und wo können wir Sie unterstützen?

Die passende Folie

Wir führen die neuen Technologien im Markt ein und bieten das breiteste Verpackungsfoliensortiment an. Folienmaterial präzise abgestimmt auf Ihre Einsatzzwecke. Hohe Verfügbarkeit und schnelle Logistik sind Kernkompetenzen.

Das nötige Know-how

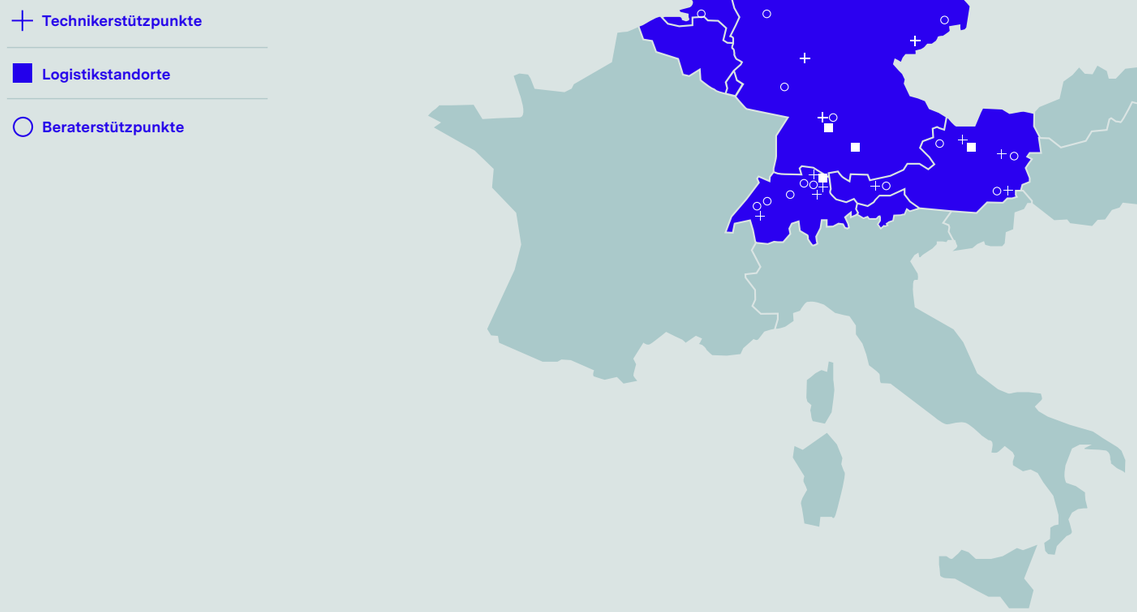
Folienverpackung ist eine Kompetenz-Aufgabe: Unser Team aus Spezialisten berät und unterstützt Sie in der Lösungsfindung und Optimierung. Lassen Sie uns über Effizienz und Produktivität sprechen.

Ihre Lösung für die Zukunft

Mit SaroGreen bringen Sie Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit unter einen Hut. Erarbeiten Sie mit uns ein berechenbares Nachhaltigkeitskonzept für Ihre Folienverpackung.

Beratung & Service
In Ihrer Region

Schnelle und kurze Wege, unkompliziert und fair. Servicequalität bedeutet uns viel, darum setzen wir auf regionale Präsenz. Unsere Servicetechniker sind rasch und unkompliziert zur Stelle.





Hauptsitz der Saropack Gruppe in Rorschach am Bodensee, Schweiz

In der Zentrale laufen alle Fäden zusammen. Kundendienst, Projektleitung, Einkauf, Technik und Management arbeiten eng zusammen. Kompetentes und umweltschonendes Handeln mit Termintreue und hoher Kundenorientierung sind unsere Ansprüche.

future-packed solutions

Notizen

Beratung macht Ihre Lösung perfekt
Get in touch

Ausgabe 2025

Schweiz

Saropack AG
Seebleichestrasse 50
CH–9404 Rorschacherberg
T +41 71 858 38 38
saropack@saropack.ch

saropack.eu

Österreich

Saropack Handels GmbH
Vorarlberger Wirtschaftspark 2
A–6840 Götzis
T +43 552 353 540
saropack@saropack.at

Deutschland

Saropack GmbH
Wallbrunnstrasse 24
D–79539 Lörrach
T +49 762 116 986 80
saropack@saropack.de

myclimate
Wirkt. Nachhaltig
Unternehmen
myclimate.org/01-24-750456

SARO GREEN