SAROPACK future-packed solutions



Seitenschweisser HS

Folienverpackung für hohe Leistungen

Unser Sortiment bietet flexible Lösungen für (fast) jede Anwendung und Branche. Sie profitieren von schneller Verfügbarkeit – sowie unserer Expertise und individuellen Beratung, beides gehört bei uns zu jeder optimalen Verpackungslösung dazu.



San Giovanni Bianco in der Provinz Bergamo, Italien

Der Produktionsstandort in Norditalien ist seit vielen Jahren führend in der Herstellung hochmoderner Verpackungsmaschinen. Hier entwickeln und fertigen wir nebst den Serienlösungen auch massgeschneiderte Zubehöre, zugeschnitten auf Ihre spezifischen Bedürfnisse.

Seitenschweissmaschinen HS

SaroPacker Verpackungssysteme für den vollautomatisierten Prozess von der Folienzufuhr über das Schweissen bis zum Schrumpfen und Abtransport. Ideal für grosse Produktionsleistungen bieten sie maximale Effizienz und Geschwindigkeit ohne manuelle Eingriffe. Die Linie, die Ihre Verpackung auf das nächste Level bringt.



Taktende Seitenschweiss-maschinen
Seite 04



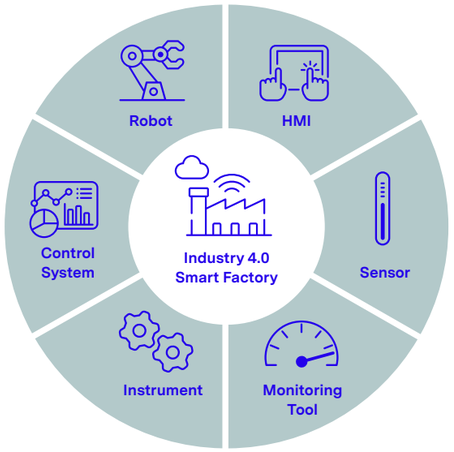
Kontinuierliche Seitenschweiss-maschinen
Seite 08



Schrumpftunnel
Seite 12



Linien-Erweiterungen
Seite 14



Technologieplattform Industrie 4.0 und IoT

4.0 ready

Die SaroPacker HS-Serie wurde auf Basis der Technologieplattformen Industrie 4.0 und IoT (Internet of Things) entwickelt. Diese Technologie bildet das Fundament der meisten vollautomatischen Winkelschweissmaschinen und ermöglicht intelligente, vernetzte und automatisierte Verpackungsprozesse.

Alle Modelle dieser SaroPacker HS-Serie können mit oder ohne Schrumpftunnel geliefert werden.

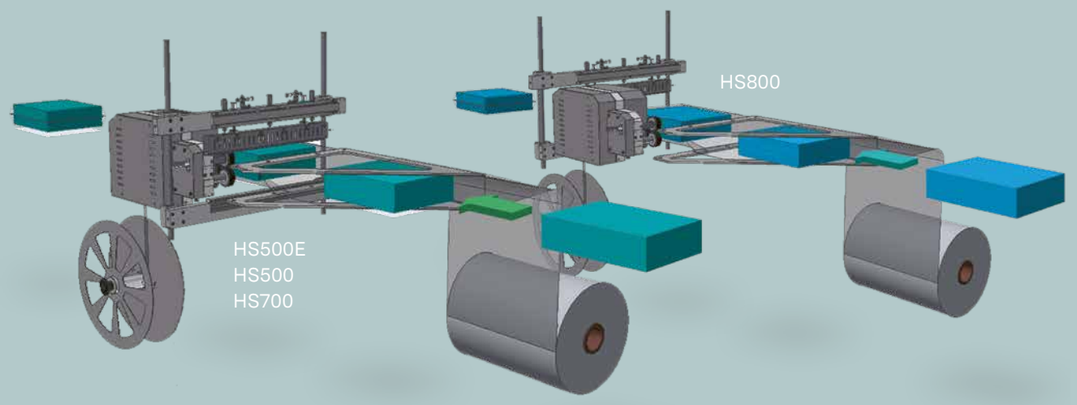
Taktende Seitenschweiss-maschinen

Vollautomatische SaroPacker Seitenschweissmaschinen mit einem Top Preis-Leistungs-Verhältnis, mit Touchpanel für eine einfache Bedienung, für hohe Verpackungsleistungen und / oder für längenunabhängige Produkte. Kombinierbar mit den SaroPacker Schrumpftunneln.

Verpackungsprozess

Polyolefin	9 – 30 µm
Polypropylen	20 – 40 µm
Polyethylen	*15 – 80 µm

* Polyethylen zu 15 bis 80 µm mit Schweiss-schiene für Polyethylen als Option



SaroPacker

HS500E
HS500
HS700
HS800



Eigenschaften

- Getakteter Arbeitszyklus
- Inkl. Motorisierte Vorrichtung zur Bandannäherung «küssende Bänder» durch Inverter gesteuert
- Motorisierter Querschweissstempel durch Inverter und Encoder gesteuert, mit PTFE-beschichtetem Schweissmesser
- Seitliches Durchlaufschweisssystem durch Kontakt mit beheiztem Schweissmesser
- Motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweissung
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung EG-Normen

FLXMOD® Kontrollsystem

- Bedienerfreundliches 7 Zoll Farbdisplay mit Touchscreen
- SPS
- Leistungs- und Steuerteil mit:
  - Inverter für alle Motoren
  - Steuermodul mit 16 digitalen Ein- und Ausgängen
  - Steuerungsmodule digitale Eingänge
  - Steuerungsmodule für die Temperaturüberwachung
- Möglichkeit bis zu 50 verschiedene Verpackungsrezepte zu speichern
- Möglichkeit für Fernzugriff

Technische Daten, Seite 18

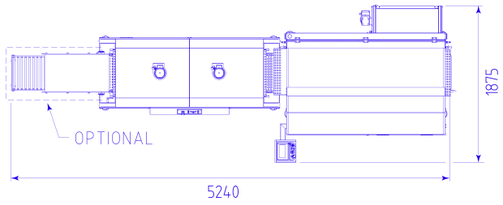
HS500E

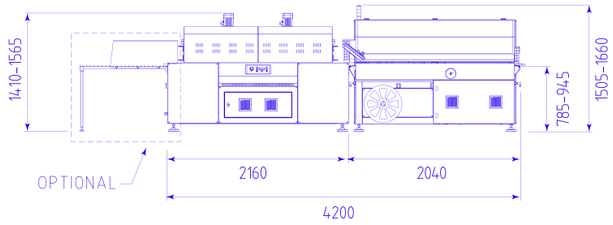
Video

4.0 ready

- Bis zu 4200 Gebinde pro Stunde
- Seitenschweissmaschine mit 2 Gurten
- Querschweissstempel: 500 mm
- Maximale Gebindehöhe: 200 mm







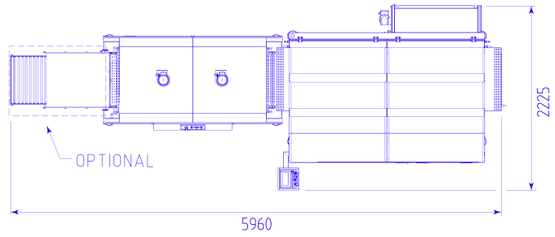
HS700

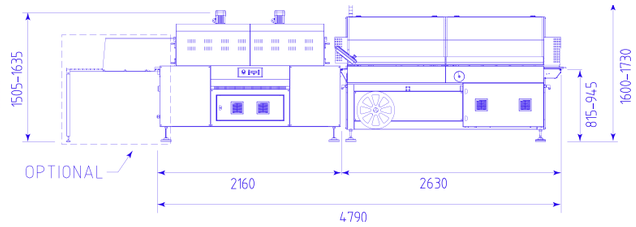
Video

4.0 ready

- Bis zu 4200 Gebinde pro Stunde
- Seitenschweissmaschine mit 2 Gurten
- Querschweissstempel: 700 mm
- Maximale Gebindehöhe: 300 mm







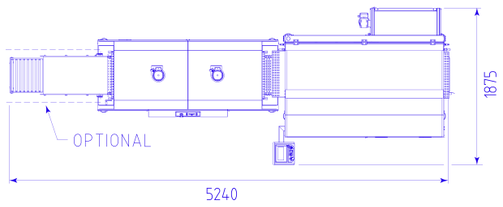
HS500

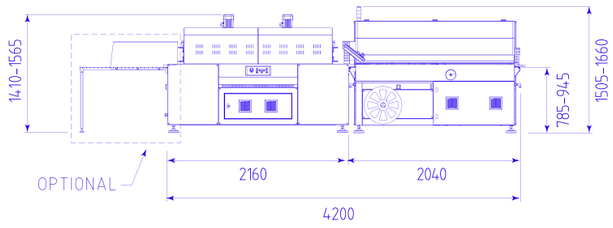
Video

4.0 ready

- Bis zu 6000 Gebinde pro Stunde
- Seitenschweissmaschine mit 2 Gurten
- Querschweissstempel: 500 mm
- Maximale Gebindehöhe: 200 mm







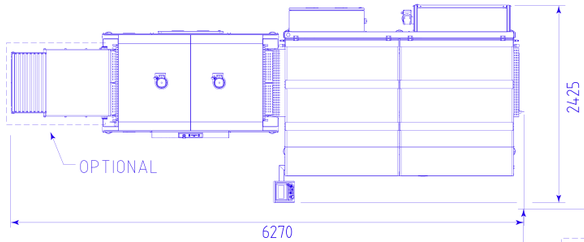
HS800

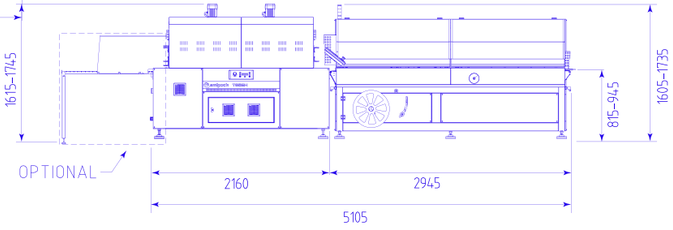
Video

4.0 ready

- Bis zu 3900 Gebinde pro Stunde
- Seitenschweissmaschine mit 3 Gurten
- Querschweissstempel: 820 mm
- Maximale Gebindehöhe: 350 mm







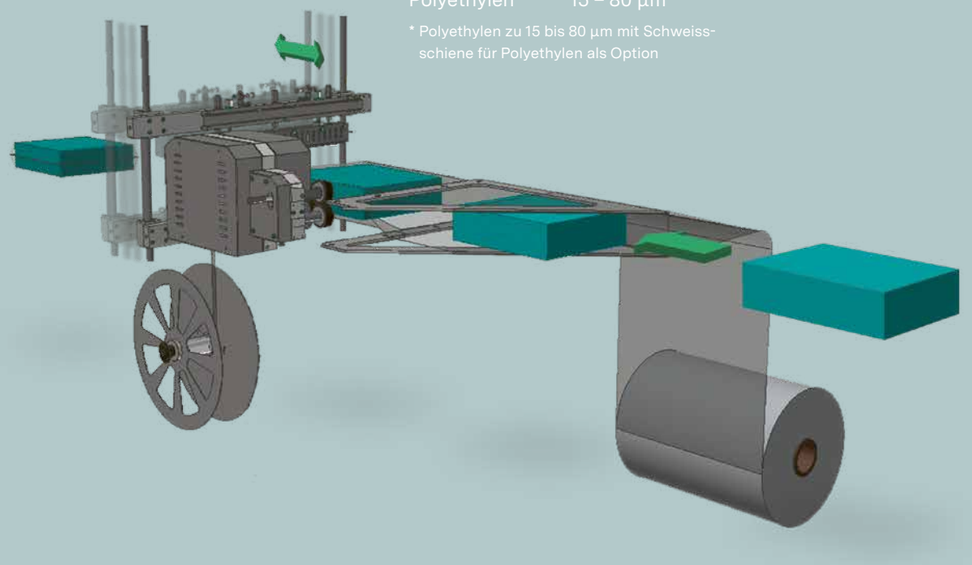
Kontinuierliche Seitenschweissmaschinen

Folienverpackungsmaschinen für hohe Leistungen bis 120 Packungen pro Minute und hohe Ansprüche. Komplett elektrisch betrieben, keine Druckluft. System mit mitlaufendem Querschweisssystem (Box Motion); das Produkt läuft ohne Stopp durch die Maschine. Dadurch erreichen Sie eine hohe Verpackungsleistung auch bei übereinanderliegenden Produkten, welche sonst verrutschen könnten.

Verpackungsprozess

Polyolefin	9 – 30 µm
Polypropylen	20 – 40 µm
Polyethylen	*15 – 80 µm

* Polyethylen zu 15 bis 80 µm mit Schweissschiene für Polyethylen als Option



SaroPacker
HS500 SERVO
HS800 SERVO



Eigenschaften

- 5 Servomotoren
- Automatische Kontrolle des Abstands zwischen den Produkten
- Kontinuierlicher Arbeitszyklus mit mitlaufendem Querschweissstempel (Box Motion)
- Motorisierter Querschweissstempel durch Inverter und Encoder gesteuert, mit PTFE-beschichtetem Schweissmesser
- Seitliches Durchlaufschweisssystem durch Kontakt mit beheiztem Schweissmesser
- Motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweissung
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung EG-Normen

FLXMOD® Kontrollsystem

- Bedienerfreundliches 7 Zoll Farbdisplay mit Touchscreen
- SPS
- Leistungs- und Steuerteil mit:
  - Inverter für alle Motoren
  - Steuermodul mit 16 digitalen Ein- und Ausgängen
  - Steuerungsmodule digitale Eingänge
  - Steuerungsmodule für die Temperaturüberwachung
- Möglichkeit bis zu 50 verschiedene Verpackungsrezepte zu speichern
- Möglichkeit für Fernzugriff

Technische Daten, Seite 18

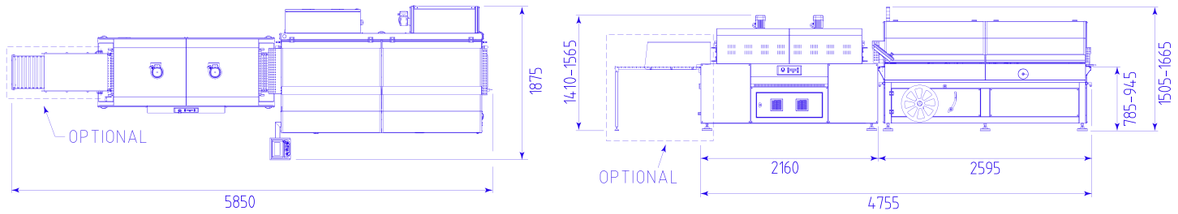
HS500 SERVO

Video

4.0 ready

- Bis zu 7200 Gebinde pro Stunde (9000 bei kundenspezifischen Lösungen)
- Querschweissstempel: 520 mm
- Maximale Gebindehöhe: 200 mm (automatisch einstellbar)
- Saugband (optional)







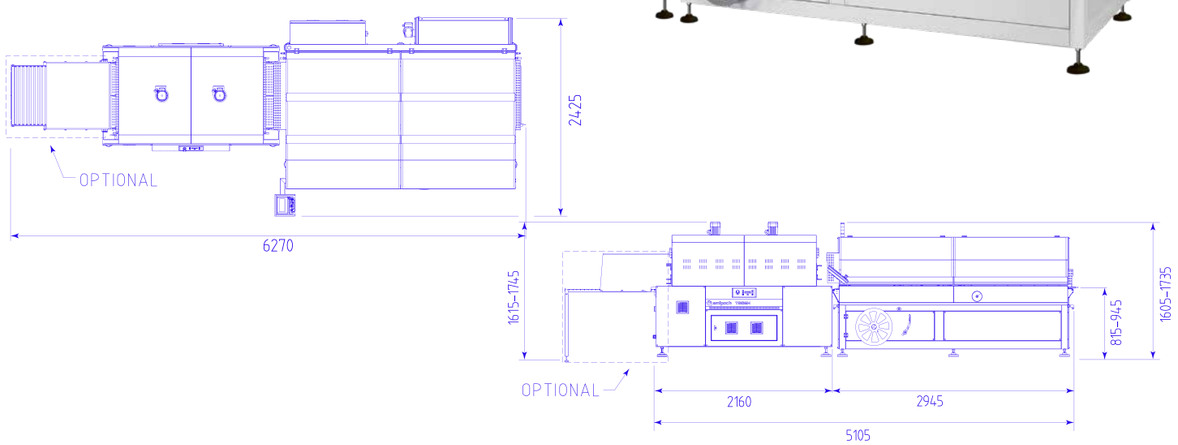
HS800 SERVO

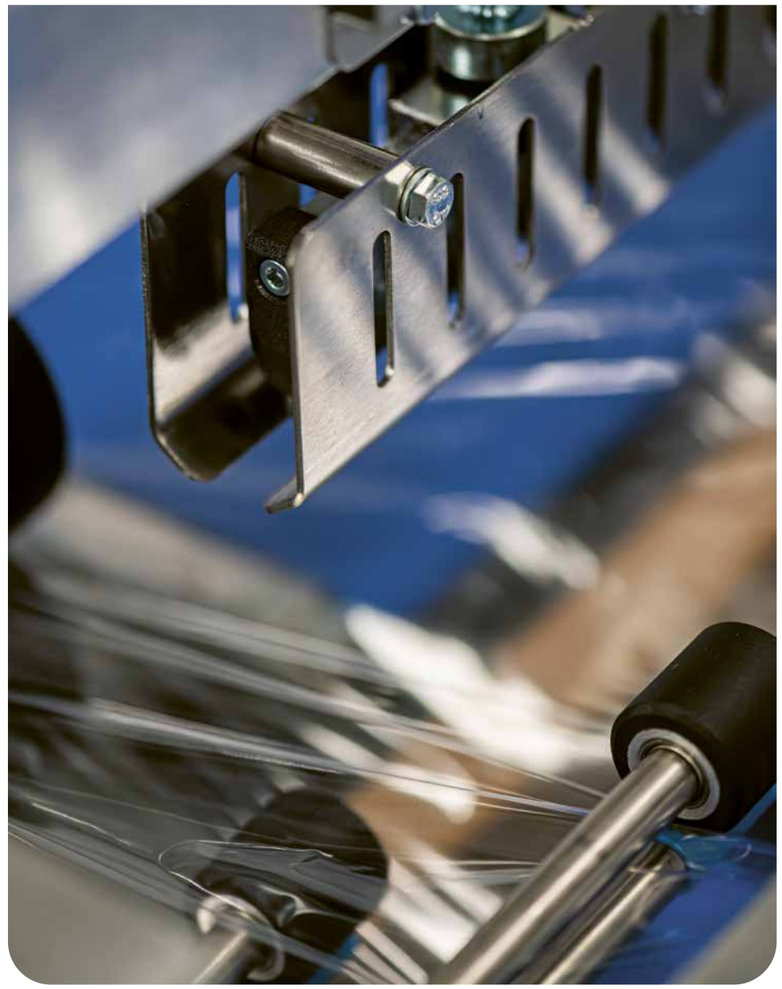
Video

4.0 ready

- Bis zu 5000 Gebinde pro Stunde
- Querschweissstempel: 820 mm
- Maximale Gebindehöhe: 350 mm (automatisch einstellbar)







Schrumpftunnel

Die SaroPacker Schrumpftunnel sind die effiziente und zuverlässige Lösung und das perfekte Finish ihrer Verpackungslinie.

Eigenschaften

- Flexible Schrumpftunnel mit stufenlos einstellbarem Stabkettentransport
- Temperatursteuerung durch elektronischen Thermostat
- Energie- und kostensparendes Heizsystem
- Abkühlautomatik
- In rostfreier Ausführung erhältlich
- Transportband mit silikonbeschichteten Stäben, wahlweise rollierend, nicht rollierend
- Luftleitbleche
- Niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

FLXMOD® Kontrollsystem

- Alpha-numerisches LCD Bedienpanel mit Steuerkarte
- Modulares Leistungsteil, vom Bedienfeld getrennt mit Fernschaltern ausgestattet:
  - Frequenzumrichter zum Einstellen der Ofenbandgeschwindigkeit
  - Halbleiterrelais für Heizungsansteuerung
- bis zu 10 verschiedene Arbeitszyklen speicherbar

Verwendbare Folien

- Polyolefin
- Polyethylen bis 80 my



Mögliche Maschinenkombinationen

	HS500E	HS500	HS700	HS800	HS500 SERVO	HS800 SERVO
T452H	X	X			X	
T652H			X			
T852H				X		X

Technische Daten, Seite 18

Doppelkammer-Schrumpftunnel

T452H

- Durchlaufbreite: 450 mm
- Durchlaufhöhe: 240 mm



T652H

- Durchlaufbreite: 650 mm
- Durchlaufhöhe: 310 mm



T852H

- Durchlaufbreite: 850 mm
- Durchlaufhöhe: 350 mm



Förderbänder

Die GHS-Serie besteht aus Transportbändern, die an die automatischen Seitenschweissmaschinen angeschlossen werden können. Die verschiedenen Modelle erfüllen unterschiedliche Aufgaben wie einfache Produktzuführung in hoher Geschwindigkeit, Zuführung gestapelter Produkte, Zwischentransport für Langgüter und linearer Produktgruppierung. Die Einstellungen der Bandgeschwindigkeit erfolgen direkt über das Touchpanel der Seitenschweissmaschine und ermöglicht eine Optimierung der Leistung.



Mögliche Maschinenkombinationen

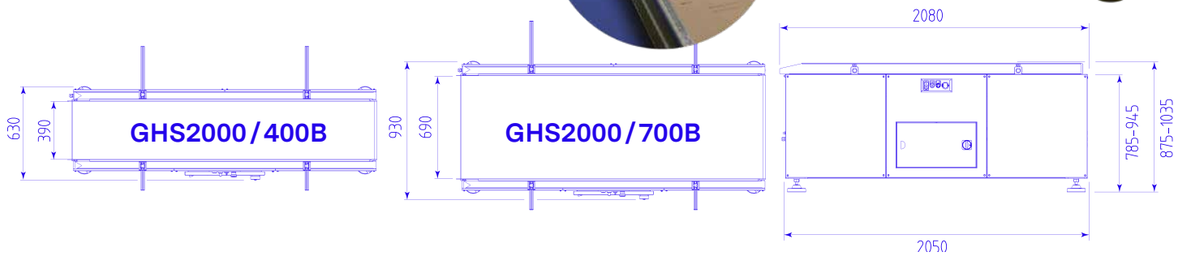
	GHS2000/ 400B	GHS2000/ 400S	GHS2000/ 400F	GHS2000/ 400P	GHS2000/ 400R	GHS2000/ 700B	GHS2000/ 700R
HS500E, HS500, HS500 SERVO	X	X	X	X	X		
HS700, HS800, HS800 SERVO						X	X

Technische Daten, Seite 18

GHS2000/400B
GHS2000/700B

Zuführband (Taktband) mit Transportgurt zur Erstellung eines gleichbleibenden Produktabstandes.

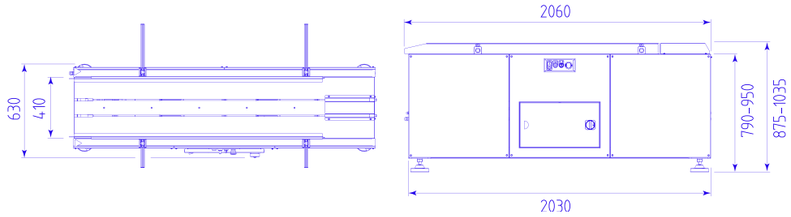




GHS2000/400F

Transportband mit Mitnehmern für die Zuführung von flachen oder gestapelten Produkten per Hand oder mit automatischem Einleger in gleichbleibendem Produktabstand.

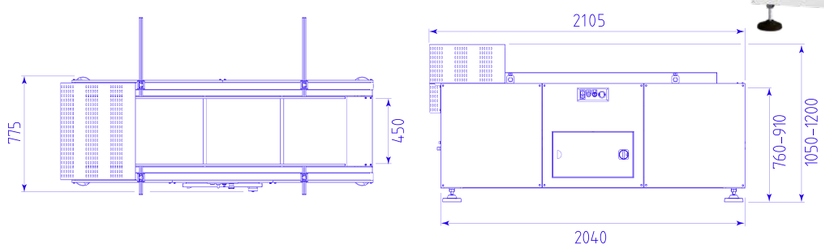




GHS2000/400P

Transportband mit Stäben für die Zuführung von händisch gruppierten Produkten in gleichbleibendem Produktabstand.

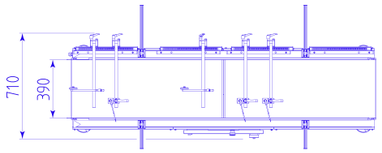


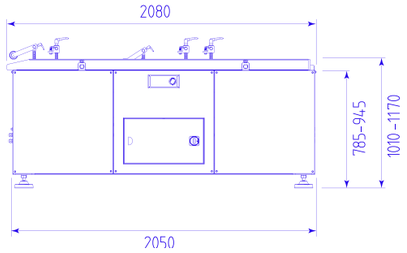


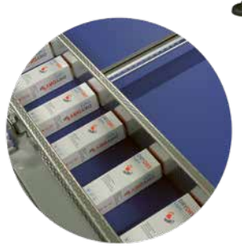
GHS2000 / 400S

Transportband mit Servomotoren und zwei Gurten für eine lineare Produktgruppierung und gleichzeitiger Zuführung der gruppierten Formate in die Verpackungsmaschine mit optimiertem Produktabstand.





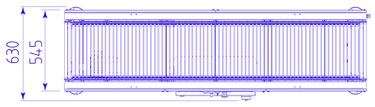




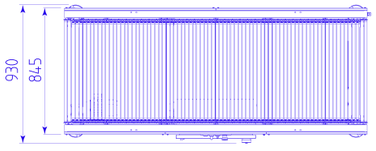
GHS2000 / 400R
GHS2000 / 700R

Staurollenförderer mit freidrehenden Transportstäben für den Zwischentransport zwischen Seitenschweissmaschine und Schrumpftunnel beim Verpacken von langen Produkten über 1 Meter. Es entsteht keine Verletzung der Produkte und der Folie auch bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten.



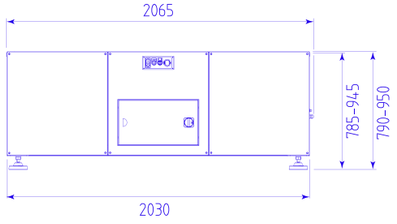


GHS2000 / 400R



GHS2000 / 700R



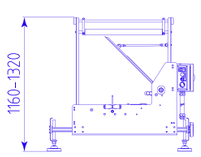


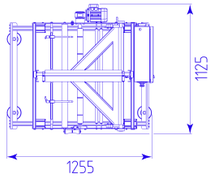
Folienfaltsysteme

Die PX Folienfaltsysteme falten Inline eine Flachfolie zu einem Halbschlauch und führen diesen der Verpackungsmaschine zu. Damit kann die Anzahl Folienrollenwechsel wesentlich reduziert werden. Empfohlen für grosse Produktionsserien und hohe Verpackungsleistungen.

PX750

- Breite Flachfolie: max. 750 mm
- Halbschlauch: max. 375 mm

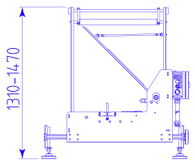


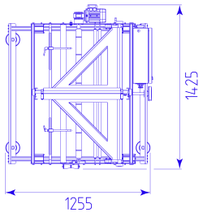




PX1050

- Breite Flachfolie: max. 1050 mm
- Halbschlauch: max. 525 mm







Technische Daten

	Maschinen Modell	Stromversorgung V	Stromversorgung Hz	Elektrische Leistung W	Verschweissstab mm	Max. Gebindehöhe mm	Band-geschwindigkeit m / min	Produktion bis zu pph*	Max. Masse Folienrolle mm	Masse Maschine mm	Nettogewicht Maschine kg
Taktende Seitenschweiss-maschinen	**HS500E**	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	2330	500	200	10 – 30	4200	600 – ø 350	2170 x 1875 h 1505 – 1665	715
	HS500	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	2500	500	200	11 – 45	6000	600 – ø 350	2170 x 1875 h 1505 – 1665	730
	HS700	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	2700	700	300	11 – 45	4200	850 – ø 350	2765 x 2225 h 1605 – 1765	950
	HS800	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	3850	820	350	11 – 45	3900	950 – ø 350	3070 x 2425 h 1605 – 1765	1115
Kontinuierliche Seitenschweiss-maschinen	**HS500 SERVO**	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	8500	520	200	5 – 40	7200	600 – ø 350	2720 x 1875 h 1505 – 1665	830
	HS800 SERVO	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	11000	820	350	5 – 30	5000	950 – ø 350	3070 x 2425 h 1605 – 1765	1140
Schrumpftunnel	**T452H**	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	12750	–	240	4 – 29	–	–	2160 x 940 h 1410 – 1565	390
	T652H	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	15800	–	310	2 – 14,5	–	–	2160 x 1150 h 1505 – 1635	470
	T852H	380 / 415 3PH+N+PE 220 / 240 3PH+PE	50 / 60	24800	–	350	2,5 – 16	–	–	2160 x 1315 h 1615 – 1745	530
Förderbänder	**GHS2000 / 400B**	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	370	–	–	6 – 28	–	–	2080 x 630 h 875 – 1035	180
	GHS2000 / 400S	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	1500	–	–	5 – 35	–	–	2080 x 710 h 1010 – 1170	195
	GHS2000 / 400F	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	180	–	–	13 – 60	–	–	2060 x 630 h 875 – 1035	210
	GHS2000 / 400P	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	180	–	–	7,5 – 36	–	–	2105 x 775 h 1050 – 1200	210
	GHS2000 / 400R	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	370	–	–	7,5 – 36	–	–	2065 x 630 h 790 – 950	200
	GHS2000 / 700B	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	370	–	–	6 – 28	–	–	2080 x 930 h 875 – 1035	210
	GHS2000 / 700R	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	370	–	–	7,5 – 36	–	–	2065 x 930 h 790 – 950	270
Folienfalt-systeme	**PX750**	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	180	–	–	–	–	750 – ø 350	1255 x 1125 h 1160 – 1320	145
	PX1050	220 / 240 1PH+N+PE	50 / 60	180	–	–	–	–	1050 – ø 350	1255 x 1425 h 1310 – 1470	165

* pph (Gebinden pro Stunde) – Die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmassen, Bündelformat und Art der verwendeten Folie variieren.

Die hier enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verfügbaren Zubehörteile werden in dem Preisangebot spezifiziert.

Unser Versprechen an Sie

Qualität entsteht durch Engagement, Wertschätzung und Achtsamkeit. Unser Qualitätsmanagement beginnt bei den internen Prozessen und im Umgang mit unseren Mitarbeitenden. Das schafft Vertrauen und liefert die Basis für unsere Produkte. Und unser solides Unternehmen, das auf Zukunft baut.

Wir verfügen über integrierte Managementsysteme:

Unsere Produktionsstandorte garantieren die Sicherheit für Verpackungen bei Lebensmittelanwendungen

Globale Qualität auf höchstem Niveau

Zertifizierung der Nachhaltigkeit

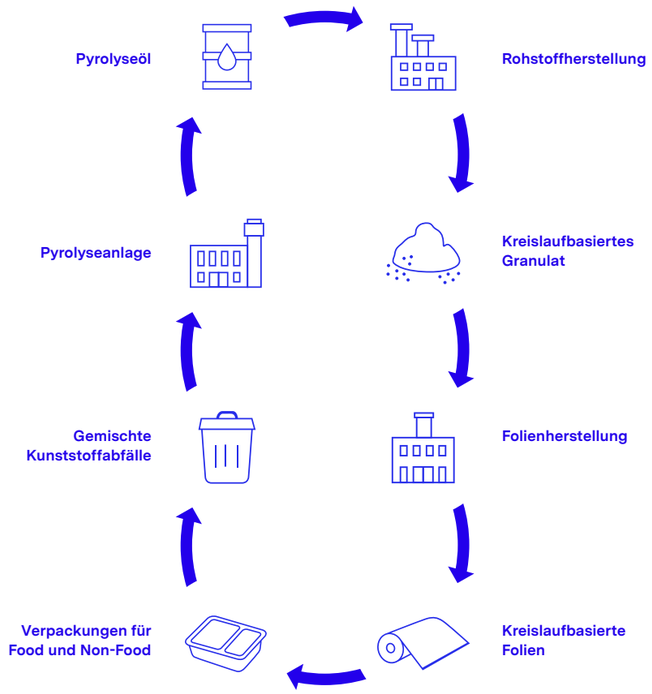
Der Recycling-Kreislauf

Post-Industrial-Recycling

Material, das durch Wiederverwendung von sauberen Abfällen aus der eigenen Produktion hergestellt wurde. Daraus entstehen lebensmittelkonforme SaroLon Folien.

Post-Consumer-Recycling

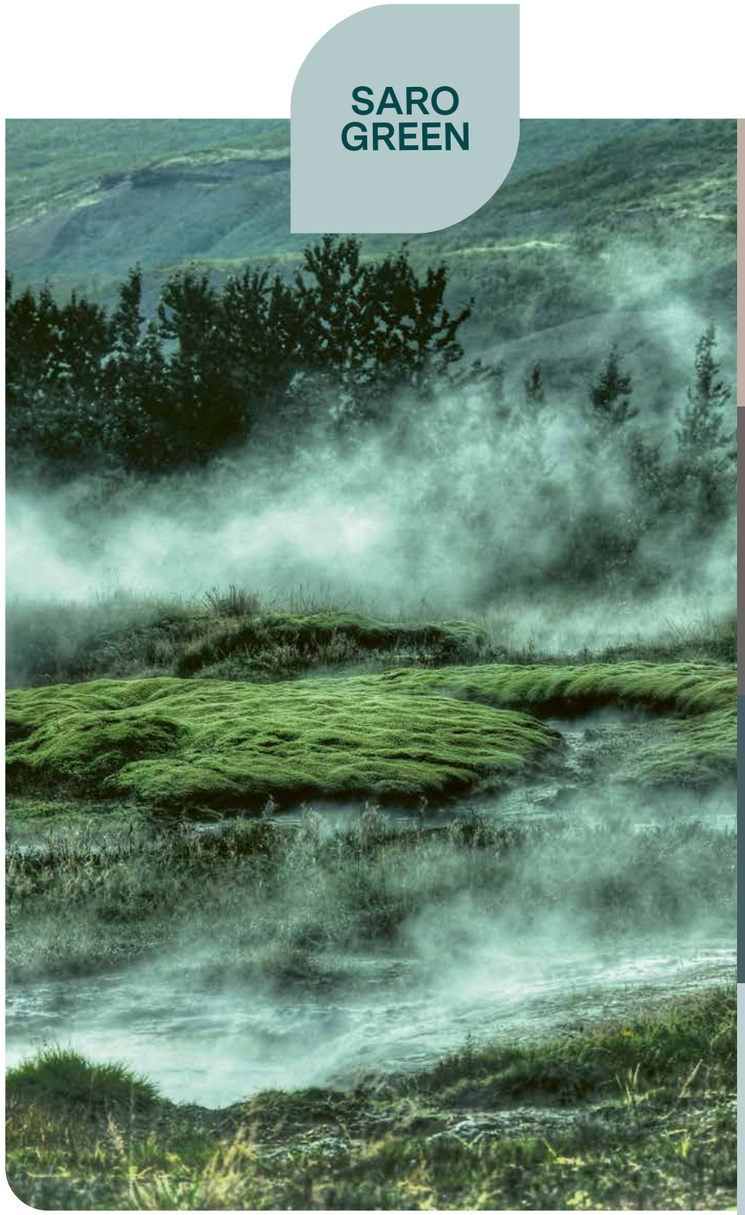
Mischabfälle von Endverbrauchern, also Haushalten, gewerbliche oder industrielle Einrichtungen. Z.B. aus dem Gelben Sack. Durch das Advanced-Recycling (Pyrolyse-Verfahren) entstehen wieder saubere, lebensmittelkonforme SaroLon Folien. Nachgewiesen im Massenbilanzverfahren, kontrolliert durch die ISCC Auditierung.



Gedruckt auf Lessebo 1.3 Rough Bright, 170 gm²
zertifiziert nach Cradle to Cradle Certified® Gold

SaroGreen – future-packed solutions

Wir machen Verpackungen fit für die Zukunft: SaroGreen ist unsere Erfolgsformel für innovative Folienverpackungen von morgen. Recyclingfähig, ressourcenschonend und effizient. Gemeinsam packen wir es an und übernehmen Verantwortung. Für eine bessere Welt.



01

Unsere Folien sind recyclingfähig
Wiederverwertung ist wirksamer Klimaschutz. Er beginnt bereits im Produktdesign. Unsere eingesetzten Rohstoffe sind vollständig wiederverwertbar.

02

Unsere Folien sind nur so dick wie nötig
Wir holen das Optimum aus jedem Verpackungsmaterial. Dünner, dafür stabiler heisst die Lösung. Für maximale Sicherheit. Für maximale Frische von Lebensmitteln.

03

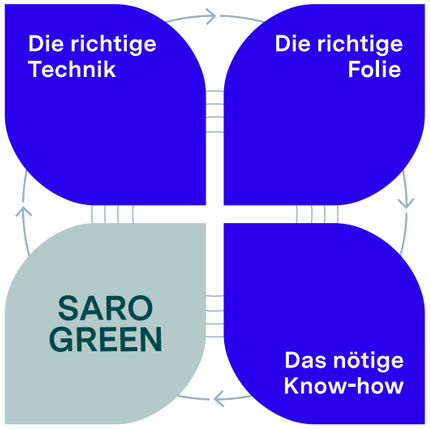
Unsere Folien sind hergestellt aus erneuerbaren Rohstoffen
Mit unseren Folien bringen Sie Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit unter einen Hut und engagieren sich für innovative Kunststoffentwicklungen aus erneuerbaren oder recycelten Rohstoffen.

04

Unsere Folien sind CO2-bilanziert
Gleichen Sie Ihren berechneten CO2-Impact in konkreten Klimaschutzprojekten aus. Wir unterstützen zertifizierte Klimaschutzprojekte von myclimate in der Schweiz, Deutschland und Österreich.

Saropack Kompetenz
All 4 One

Als Verpackungsspezialist bieten wir das Rundum-Sorglos-Paket. «All 4 One». Die richtige Technik, die passende Folie. Future-proofed, wohlverstanden. Darin steckt eine pralle Ladung Expertise und Servicequalität vom Profi.



Die richtige Technik

Ihre Ziele stehen im Mittelpunkt. Gemeinsam finden wir die geeignete Verpackungsmaschine, die Ihre Erfolgsstrategie unschlagbar macht. Wie und wo können wir Sie unterstützen?

Die passende Folie

Wir führen die neuen Technologien im Markt ein und bieten das breiteste Verpackungsfoliensortiment an. Folienmaterial präzise abgestimmt auf Ihre Einsatzzwecke. Hohe Verfügbarkeit und schnelle Logistik sind Kernkompetenzen.

Das nötige Know-how

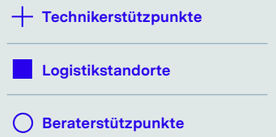
Folienverpackung ist eine Kompetenz-Aufgabe: Unser Team aus Spezialisten berät und unterstützt Sie in der Lösungsfindung und Optimierung. Lassen Sie uns über Effizienz und Produktivität sprechen.

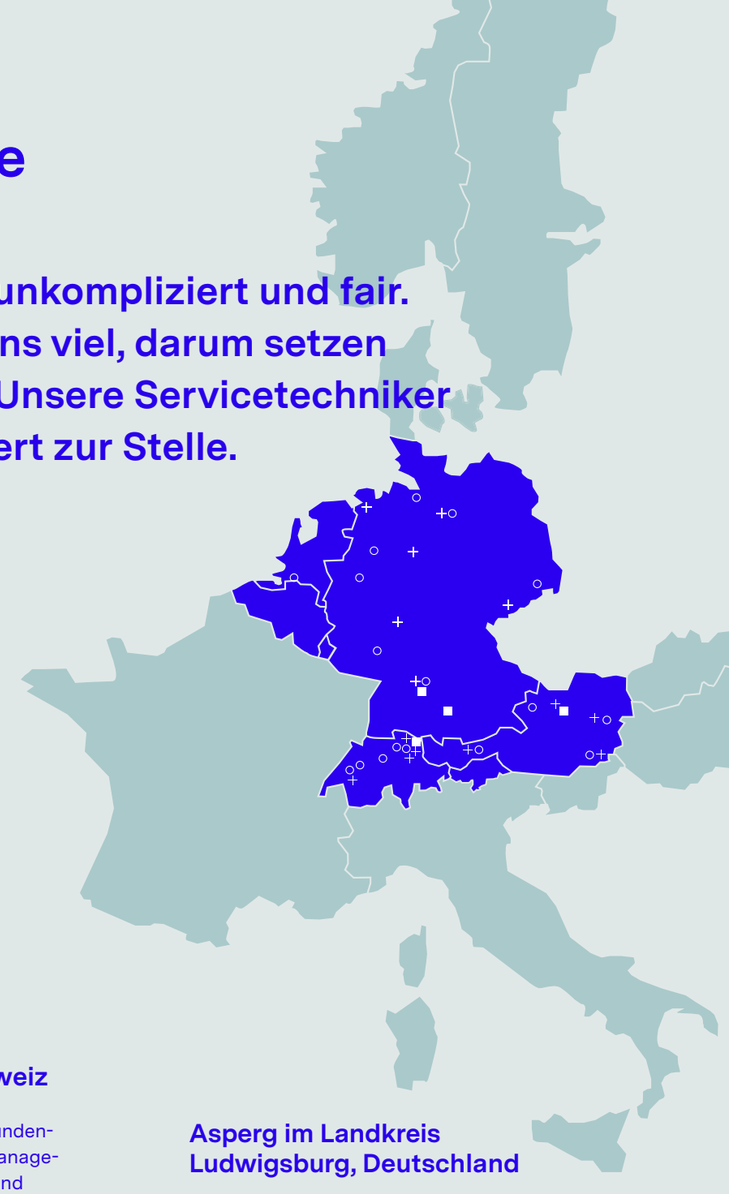
Ihre Lösung für die Zukunft

Mit SaroGreen bringen Sie Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit unter einen Hut. Erarbeiten Sie mit uns ein berechenbares Nachhaltigkeitskonzept für Ihre Folienverpackung.

Beratung & Service
In Ihrer Region

Schnelle und kurze Wege, unkompliziert und fair. Servicequalität bedeutet uns viel, darum setzen wir auf regionale Präsenz. Unsere Servicetechniker sind rasch und unkompliziert zur Stelle.





Hauptsitz der Saropack Gruppe in Rorschach am Bodensee, Schweiz

In der Zentrale laufen alle Fäden zusammen. Kundendienst, Projektleitung, Einkauf, Technik und Management arbeiten eng zusammen. Kompetentes und umweltschonendes Handeln mit Termintreue und hoher Kundenorientierung sind unsere Ansprüche.



Asperg im Landkreis Ludwigsburg, Deutschland

Hier werden unsere vielseitigen Folien konfektioniert. Schneiden, Perforieren und Drucken für Kunden in ganz Europa sind die Hauptkompetenzen. Der Standort verfügt über eine moderne Produktions- und Logistikinfrastruktur für höchste Kundenflexibilität.



future-packed solutions

Notizen

Beratung macht Ihre Lösung perfekt
Get in touch

Ausgabe 2025

Schweiz

Saropack AG
Seebleichestrasse 50
CH–9404 Rorschacherberg
T +41 71 858 38 38
saropack@saropack.ch

saropack.eu

Österreich

Saropack Handels GmbH
Vorarlberger Wirtschaftspark 2
A–6840 Götzis
T +43 552 353 540
saropack@saropack.at

Deutschland

Saropack GmbH
Wallbrunnstrasse 24
D–79539 Lörrach
T +49 762 116 986 80
saropack@saropack.de

myclimate
Wirkt. Nachhaltig
Unternehmen
myclimate.org/01-24-750456

SARO GREEN